



# INSIEME...

Vita della comunità parrocchiale di san Giuseppe Sposo  
Via Bellinzona, 6 - 40135 BOLOGNA - Tel. 051.6446414 - 340.9307456  
romanomantovi@gmail.com - www.parcocchiasangiuseppesoso.it

**Domenica 19 maggio 2019 - n. 220**

## FESTASSIEME 2019 23 maggio - 2 giugno

### Domenica 26 maggio



10.30

#### S. MESSA NEL GIARDINO

*in chiusura dell'anno catechistico e pastorale.*

*Al termine, aperitivo sul sagrato e lancio dei palloncini con le preghiere dei bambini. Non ci sarà la S. Messa delle 11.30*

12.30

#### PRANZO DELLA PARROCCHIA

Grande pranzo comunitario a conclusione dell'anno catechistico e apertura di **Festassieme!**

Partecipate numerosi, c'è posto per tutti!

Potete portare un dolce da condividere.

Il pranzo è a offerta libera e **il ricavato andrà alle attività dei giovani della parrocchia.**

17.30

Concerto in **chiesa**:

#### SALUTO ALLA VERGINE

Lo Splendore dell'Ave Maria nei secoli:  
omaggio alla Beata Vergine di san Luca

Soprano: Claudia Garavini

Pianoforte: Walter Proni

21.00

Nel **coro**:

#### AL FIÒL SPANÉZZ

Le parabole di Gesù in dialetto

con Federico Cinti, Federico Galloni,  
Stefano Rovinetti Brazzi, Francesco Pieri

**Stand Gastronomico chiuso**

**Mese di Maggio**  
**Recita del santo Rosario**  
**ogni giorno** (da lunedì a venerdì)  
**in chiesa alle ore 21**

Inoltre, sempre **alle 21**, viene recitato presso...

<b>14 Maggio</b> <b>MARTEDÌ</b>	<b>Fam. Bo</b> (Via Delmonte, 7)
<b>17 Maggio</b> <b>VENERDÌ</b>	<b>Fam. Moschetti</b> (Via XXI Aprile, 2)
<b>21 Maggio</b> <b>MARTEDÌ</b>	<b>Fam. Tibaldi</b> (Via Guidotti, 52)
<b>24 Maggio</b> <b>VENERDÌ</b>	<b>Fam. Morsiani</b> (Via Orsoni, 42)
<b>28 Maggio</b> <b>MARTEDÌ</b>	<b>Fam. Boari</b> (via Saragozza, 142)

**Calendario liturgico parrocchiale**  
*(Messe delle 10 e 11,30)*

**Domenica 19 maggio**  
**ore 10**

anima il gruppo di catechesi della "prima comunione" (III anno)  
*presiede fr. Romano Mantovi*

**ore 11,30**  
 animazione "libera"  
*presiede fr. Pietro Greppi*

**Domenica 26 maggio**  
**ore 10,30**

tutti i gruppi sono invitati a collaborare per l'animazione  
*presiede fr. Romano Mantovi*

**[non c'è la Messa delle 11,30!]**

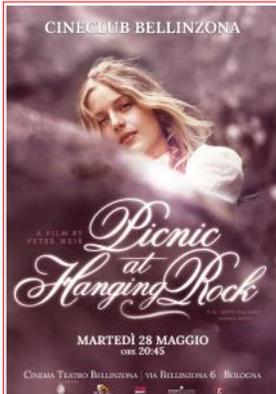
**DOMENICA 26 MAGGIO, ORE 12,30**  
**PRANZO COMUNITARIO PARROCCHIALE**  
**A OFFERTA LIBERA**

IL RICAVATO SERVIRÀ PER SOSTENERE LE ATTIVITÀ DEI GIOVANI DELLA PARROCCHIA.

**Portare "qualcosa" di dolce! (chi può o riesce...)**

**APERTE LE PRENOTAZIONI IN SAGRESTIA!**

oppure all'indirizzo mail: [pranzosangiuseppe@gmail.com](mailto:pranzosangiuseppe@gmail.com)



**28 maggio - EVENTO**  
**PICNIC AD HANGING ROCK**  
 P. Weir (Australia/1975) - ore 20:45  
 versione restaurata  
 lingua originale, sott. italiano  
 biglietto unico €6,00



**30 maggio - EVENTO**  
**BERNINI**  
 F. Invernizzi (ITA/2018) - ore 20:45  
 biglietto unico €8,00

A grande richiesta, per tutto il periodo di **Festassieme** sarà nuovamente possibile acquistare

**RICETTE CHE NON POSSONO NON VENIRE,**

una raccolta di suggerimenti dalle cucine e dai ricettari di amiche e amici della Parrocchia di San Giuseppe Sposo. Il ricavato andrà a sostenere le attività della Caritas Parrocchiale.

# Pro memoria per la comunità

Ogni giorno feriale: **Lodi** alle ore 8 (dopo la Messa delle 7,30)  
e **Vespri** dopo la Messa delle 18,30 (verso le 19)

**Mese di Maggio - Recita del Rosario**  
ogni giorno (da lunedì a venerdì) **in chiesa alle ore 21**  
Inoltre **il martedì e il venerdì** presso le abitazioni delle famiglie della  
parrocchia recita del Rosario sempre con inizio alle **ore 21**

**19**  
DOMENICA

**Alla Messa delle ore 10:**  
**Messa di "Prima Comunione"**



**FESTASSIEME2019**



**19.30** Apertura stand gastronomico

**20.45** Gli **051** in concerto, con il

**MAI(?) TOUR**



**19.30** Apertura stand gastronomico

**20.45** Serata musicale con i

**JAZZ IN TONE**



**17.30** Basket Playground

**18.00** A Porta Saragozza, la venerata immagine della **B.V. di S. Luca** è ricevuta dal clero e dai fedeli, ed accompagnata in processione alla Cattedrale di S. Pietro.

**19.30** Apertura stand gastronomico

**20.45** Serata musicale con gli

**OLD PLAYERS**

(musica anni '60 e '70, e oltre...)

# Festassieme '19

Non di sole crescentine vive l'uomo...

**Domenica 26 maggio**  
alle ore 17,30  
**in Chiesa**

**Concerto**

## **Saluto alla Vergine**

*Splendore dell'Ave Maria nei secoli*

**Omaggio alla Beata Vergine  
di San Luca**

soprano **Claudia Garavini**  
pianoforte **Walter Proni**

**Domenica 26 maggio**  
alle ore 21  
**nel "coro"**

## **AL FIÒL SPANÉZZ**

**Le parabole di Gesù  
in dialetto**

con Federico Cinti,  
Federico Galloni,  
Stefano Rovinetti Brazzi,  
Francesco Pieri

**Lunedì 27 maggio**  
alle ore 21  
**in Chiesa**

**Concerto della**

## **Corale polifonica Jacopo da Bologna**

a favore della Onlus

## **Il portico di san Giuseppe**

Musiche di:  
Mozart, Schubert, Puccini, Franck,

**Martedì 28 maggio**  
alle ore 21  
**nel "coro"**

## **Il Santuario di San Giuseppe Sposo tra passato e futuro**

Riflessione a due voci

*Intervengono:*

**fr. Prospero Rivi**

**Il santuario  
tra storia e teologia**

**Arch. Paolo Bedogni**

**Il santuario  
tra architettura e liturgia**