



# INSIEME...

Vita della comunità parrocchiale di san Giuseppe Sposo  
Via Bellinzona, 6 - 40135 BOLOGNA - Tel. 051.6446414 - 340.9307456  
romanomantovi@gmail.com - www.parcocchiasangiuseppesposo.it

**Domenica 28 aprile 2019 - n. 217**

**Lunedì 29 aprile  
alle ore 21**

presso il saloncino  
parrocchiale



*viviamo insieme  
la terza tappa  
dell'anno pastorale  
diocesano*

**UN LINGUAGGIO NUOVO PER  
GENERARE ALLA FEDE**

**Introduzione, lettura,  
commento comunitario di  
Atti 11 e 12**

Guiderà l'incontro  
**Francesco Bonifacci**

**Martedì 30 aprile  
ore 20,45**

presso il saloncino parrocchiale

**"Unione europea:  
perché ne vale  
ancora la pena".**

**Serata di informazione**

con un testimone diretto  
del processo di integrazione europea  
(... e dal 2018 di nuovo nostro parrocchiano):

Interviene

**l'avv. Enrico Traversa,**

già direttore del Servizio legale  
della Commissione europea  
(Bruxelles 1983-2018).

**Mese di Maggio  
Recita del Rosario  
ogni giorno**

(da lunedì a venerdì)

**in chiesa alle ore 21**

**Inoltre il martedì e il venerdì**  
presso le abitazioni delle famiglie  
(o altri luoghi) della parrocchia  
sempre con inizio alle **ore 21**  
Si raccolgono le disponibilità  
in sagrestia.

**Domenica 5 Maggio**

(9,30-12,30)

**ANGOLO FRATERO**

**...con un tocco di primavera!...**

Per loro non c'era posto... (Lc 2,7)

L'emergenza abitativa a Bologna



**Mercoledì 8 maggio  
alle ore 20,45**

presso il saloncino parrocchiale

si terrà un incontro

sull'**emergenza abitativa a Bologna**;  
interverrà la **dott.ssa Virginia Gieri**,  
assessore del Comune di Bologna.

**Tutti sono invitati all'incontro**

per "saperne di più" su un tema  
di grande importanza (vedi anche 2ª pagina)

# Per loro non c'era posto... [Lc 2,7]

L'emergenza abitativa a Bologna



## Incontro con l'Assessore all'emergenza abitativa

*Mercoledì 8 Maggio, alle ore 20.45* presso il salone parrocchiale, si svolgerà un incontro sul tema dell'emergenza abitativa a Bologna. La **Dottorssa Virginia Gieri, assessore del Comune di Bologna**, ci racconterà come il Comune sta affrontando l'emergenza abitativa, quali risorse sono disponibili e quali nuove iniziative sono in cantiere. Al termine dell'incontro, l'Assessore risponderà alle domande dei presenti.

Pensiamo possa essere una buona occasione per "saperne di più", su un tema di grande importanza e attualità. Tutti sono invitati a partecipare.

I dettagli della serata sono disponibili su: <http://bit.do/eQMpi>

## CINECLUB BELLINZONA BOLOGNA MAGGIO 2019



2 maggio - 60° ANNIVERSARIO  
**INTRIGO INTERNAZIONALE**  
A. Hitchcock (USA/1959) - ore 20:45  
lingua originale, sott. italiano  
biglietto unico €6,00



6 maggio - INGRESSO GRATUITO  
**CRESCERE INSIEME - GENITORI E FIGLI**  
**NOI 4**  
F. Bruni (ITA/2014) - ore 20:30  
La dott.ssa Erica Giusti dialoga con l'attrice  
Raffaella Lebboroni

## Calendario liturgico parrocchiale

(Messe delle 10 e 11,30)

### **Domenica 28 aprile**

**ore 10**

anima il Gruppo Caritas  
presiede fr. Romano Mantovi

con "deposizione della vesta bianca" del neofita Alan e consegna del "Giorno del Signore"

**ore 11,30**

anima il Coro parrocchiale  
presiede fr. Paolo Aggio

### **Domenica 5 maggio**

**ore 10**

anima il gruppo "Ragaz"  
(III-IV superiore)  
presiede fr. Pietro Greppi

**ore 11,30**

anima il II anno dei gruppi di catechesi  
presiede fr. Romano Mantovi  
con celebrazione di battesimi

# Pro memoria per la comunità

Ogni giorno feriale: **Lodi** alle ore 8 (dopo la Messa delle 7,30)

**28**

DOMENICA

**DOMENICA "IN ALBIS"**

**Alla Messa delle ore 10:**

**Rito della deposizione della veste bianca  
e consegna del Giorno del Signore  
al neofita Alan**

**29**

LUNEDÌ

**Alle 21**, presso il saloncino parrocchiale,  
incontro di Lectio divina guidato da **Francesco Bonifacci**  
sui **capp. 11 e 12 degli Atti degli Apostoli**,  
per vivere insieme la terza tappa del cammino diocesano.

**30**

MARTEDÌ

**Alle 15,30**, incontro del gruppo della Terza Età  
**Alle 20,45**, presso il saloncino parrocchiale testi-  
monianza sull'integrazione europea da parte  
dell'avv. **Enrico Traversa** (vedi prima pagina)

**Mese di Maggio**

**Recita del Rosario**

**ogni giorno** (da lunedì a venerdì) **in chiesa alle ore 21**

Inoltre **il martedì e il venerdì** presso le abitazioni delle famiglie (o  
altri luoghi) della parrocchia recita del Rosario sempre  
con inizio alle **ore 21**

**1**

MAGGIO

**Inizio del Mese di Maggio**

**In chiesa alle ore 21 Recita del Rosario**

**3**

**PRIMO VENERDÌ DEL MESE**

**Alle 17,30** adorazione eucaristica guidata  
e benedizione eucaristica finale

**5**

MAGGIO  
DOMENICA

**"ANGOLO FRATERO"**

**dalle ore 9,15 alle ore 12** presso il refettorio grande;  
*possibilità di colazione per aiutare la Caritas e stare insieme...*

**con sorpresa primaverile...!**

**Alla Messa delle 11,30 celebrazione di battesimi!**

# LA TOMBOLA DELLE MIGRAZIONI

Martedì 7 Maggio dalle ore 20:30  
Teatro Bellinzona,  
Via Bellinzona 6

Ingresso ad OFFERTA LIBERA  
con prenotazione obbligatoria:  
[s.malevolti@cefaonlus.it](mailto:s.malevolti@cefaonlus.it)  
+39 320 66 66 871



Per maggiori informazioni  
sul progetto:  
[www.facciamotombola.it](http://www.facciamotombola.it)



AGENZIA ITALIANA  
PER LA COOPERAZIONE  
ALLO SVILUPPO



BOLOGNA 16

CEFA Onlus organizza una tombola per raccontare storie, scoprire dati e approfondire il tema delle migrazioni, della multiculturalità e dell'inclusione sociale.

Per tutta la serata sarà possibile contribuire all'autofinanziamento dei ragazzi del Clan Delta -

Gruppo scout AGESCI Bologna 16 per sostenere la loro route estiva 2019 in Terra Santa!

Il progetto è realizzato grazie al contributo dell'Agenzia Italiana della Cooperazione allo Sviluppo.