



# INSIEME...

Vita della comunità parrocchiale di san Giuseppe Sposo  
Via Bellinzona, 6 - 40135 BOLOGNA - Tel. 051.6446414 - 340.9307456  
romanomantovi@gmail.com - www.parcocchiasanguisepesposo.it

**Domenica 15 dicembre 2019 - n. 244**



**Domenica  
15 dicembre 2019**

Incontro per gli adulti presso  
il saloncino parrocchiale  
**alle ore 11,**  
dopo la Messa delle 10

**Quale Dio prego...?**

*Una via francescana  
alla preghiera...*

**Animatore:  
fr. Prospero Rivi**

**Mercoledì 18 dicembre,  
alle ore 20,30**

presso il Cinema Teatro Bellinzona  
**Siamo invitati tutti  
al Concerto natalizio della Caritas!!**

*La serata è dedicata alle iniziative della Caritas S.  
Giuseppe a favore delle famiglie con bambini  
neonati.*



## **AVVENTO CON LA CARITAS**

Nel tempo liturgico dell'Avvento, come sempre, si svolge la **raccolta speciale della Caritas**, dedicata all'assistenza delle famiglie con bambini neonati. Si raccolgono alimenti per bambini di età *fra i 4 mesi e 1 anno*:



**omogeneizzati  
(preferibilmente  
non di carne),  
biscotti, pasta,  
crema di mais,  
semolino, tapioca.**

*Gli alimenti possono  
essere consegnati  
durante le ss. Messe festive, in  
prossimità dell'altare, oppure presso lo  
spazio Caritas (la Domenica dalle 9.30  
alle 12.00), oppure in Sacrestia.*



**Domenica  
15 dicembre**

sul piazzale della chiesa  
**la Caritas parrocchiale**  
organizza la vendita di

**Stelle di Natale.**

Vi aspettiamo numerosi  
per sostenere  
le attività  
**Caritas....!**



**Domenica 22 dicembre  
Alle 16,30** nella nostra chiesa  
**concerto di Natale**

**NATALE NEL MONDO  
Melodie natalizie internazionali**

# Natale CONcerto 2019

**Mercoledì 18 Dicembre 2019, alle 20.30 al Cinema Teatro Bellinzona**, tutti sono invitati all'ormai tradizionale concerto Natalizio, organizzato dalla Caritas Parrocchiale di S. Giuseppe, dedicato **alle attività a favore delle Famiglie con bambini neonati**.

Alcune importanti novità, quest'anno, con gruppi nuovi sul nostro palcoscenico e la **possibilità di vincere qualche premio natalizio**, sorteggiato fra i presenti.

## Si esibiranno:



## Ringraziamo:



ROTARY CLUB  
BOLOGNA OVEST  
"GUGLIELMO MARCONI"



Parrocchia e Parrocchiani  
di San Giuseppe Sposo



FONDAZIONE  
DEL  
MONTE  
1473



Associazione  
il Portico di San Giuseppe  
ONLUS

Partecipate, indossando qualcosa di **ROSSO...**

# Pro memoria per la comunità

Ogni giorno feriale: **Lodi** alle ore 8 (dopo la Messa delle 7,30)  
e **Vespri** alle ore 19 (dopo la Messa delle 18,30)

**15**  
DOMENICA

\* Vendita delle “**Stelle di Natale**” pro Caritas  
\* Alle **ore 11**: incontro con p. Prospero Rivi sulla **preghiera** (secondo incontro dei “**7 km da Gerusalemme**”)

**16**  
LUNEDÌ

## INIZIO DELLA NOVENA DI NATALE

Alle **ore 21**, presso i locali parrocchiali, incontro di lettura e approfondimento della **Parola di Dio** proclamata nelle due domeniche successive. **L'incontro, come sempre, è aperto a tutti!**

**17**  
MARTEDÌ

Alle **ore 15,30** incontro del **Gruppo della Terza Età**

**18**  
MERCOLEDÌ

*Alle 20,30 nel teatro-cinema Bellinzona*  
**Concerto di Natale**  
**PRO CARITAS** *Tutti presenti...!!!!*

**19**  
GIOVEDÌ

**Alle ore 21**, in chiesa  
**celebrazione comunitaria**  
**della Riconciliazione**

**22**  
DOMENICA

In mattinata sul piazzale della chiesa e sotto il porticato **mercato** **solidale** organizzato dall'Associazione **AGIMAP** dei genitori delle **Scuole Maestre Pie** verso bambini e famiglie in situazioni di disagio

**Alle 16,30** nella nostra chiesa **concerto di Natale**  
**NATALE NEL MONDO - Melodie natalizie internazionali**  
con il soprano **Claudia Garavini** e al pianoforte **Walter Proni** (vedi ultima pagina!)

## Calendario liturgico parrocchiale...

(Messe delle 10 e 11,30)

**Domenica 15 dicembre**

**ore 10**

animano i ragazzi “BepSan”  
(III media + I sup.)  
presiede fr. **Attilio Martelli**

**ore 11,30**

anima la realtà “Casa Santa Chiara”  
presiede fr. **Romano Mantovi**

**Domenica 22 dicembre**

**ore 10**

anima il gruppo di catechesi (V° anno)  
presiede fr. **Paolo Aggio**

**ore 11,30**

anima il Gruppo di Lettura del Vangelo  
presiede fr. **Pietro Greppi**

**Chiesa di San Giuseppe Sposo**  
Via Bellinzona, 6 – Bologna

**Domenica 22 dicembre 2019**  
ore 16,30

**Concerto di Natale**



**Natale nel mondo**  
(Melodie natalizie internazionali)

soprano *Claudia Garavini*  
pianoforte *Walter Proni*

## **NATALE NEL MONDO**

(Melodie natalizie internazionali)

- G.F.Haendel* - JOY TO THE WORLD (*Gioia nel mondo*)  
*Anonimo* - IL PRIMO NATALE (*The First Noel*)  
*F. Couperin* - IN NOTTE PLACIDA  
*L.H.Redner* - O LITTLE TOWN OF BETHLEHEM  
(*Piccolo villaggio di Betlemme*)  
*A.de Liguori* - QUANNO NASCETE NENNO  
*F. Gruber* - STILLE NACHT (*Santa Notte*)  
*Anonimo* - O TANNENBAUM (*L'albero di Natale*)  
*F.Schubert* - MILLE CHERUBINI IN CORO  
*Anonimo* - GO TELL IT ON THE MOUNTAIN - *spiritual*  
*Pierpont* - JINGLE BELLS (*Di, don, dan*)  
*A.Ramirez* - LOS REYES MAGOS (*I Re Magi*)  
*I.Berlin* - WHITE CHRISTMAS (*Bianco Natale*)

**CINECLUB BELLINZONA**  
Cinema Teatro Bellinzona - via Bellinzona 6 - BOLOGNA

ACFC **martedì 17 DICEMBRE**  
ore 19:30

**WALT DISNEY**  
presenta

**La Bella Addormentata nel Bosco**

60° ANNIVERSARIO  
versione restaurata

SING-A-LONG  
Technicolor

**CINECLUB BELLINZONA BOLOGNA**

**MICKEY'S CHRISTMAS CAROL**

**CANTO DI NATALE DI TOPOLINO**  
martedì 17 dicembre 2019  
dopo la proiezione de  
LA BELLA ADDORMENTATA NEL BOSCO